

# Sommaire

---

## Chapitre 1 : Définir un indicateur pour évaluer le résultat-cible

<b>1</b>	<b>MENER UNE ACTION D'AMÉLIORATION .....</b>	<b>9</b>
1.1	LE PROJET .....	9
1.2	AIDE À LA DÉCISION PAR UNE ANALYSE MULTICRITÈRE HIÉRARCHISÉE.....	17
<b>2</b>	<b>CHOISIR LE BON INDICATEUR .....</b>	<b>26</b>
2.1	LES INDICATEURS GÉNÉRIQUES DE PERFORMANCE OU D'ÉTAT .....	26
2.2	FORMES NOMINALES DES INDICATEURS ET LEURS LIMITES .....	29
<b>3</b>	<b>BILAN : COMMENT CHOISIR SON INDICATEUR.....</b>	<b>32</b>
3.1	LES INDICATEURS DE MESURE DIRECTE .....	32
3.2	ÉTUDE DE CAS : L'ARBRE TRS ET SES INDICATEURS .....	35
3.3	PERSPECTIVE : CRÉATION D'UN TRS POUR LES SYSTÈMES CONTINUS .....	39
3.4	BILAN ET CONCLUSION .....	44

## Chapitre 2 : Analyser et trier des données

<b>1</b>	<b>LE CONTEXTE ET LE BESOIN DE MESURER LES CHOSES.....</b>	<b>45</b>
1.1	GÉNÉRALITÉS SUR LA FONCTION MESURE EN 6SIGMA .....	45
1.2	ESTIMATION D'UNE MESURE ET DE SA CONFIANCE.....	49
1.3	ÉTALONNAGE DE LA MESURE .....	55
<b>2</b>	<b>LA CONFiance DANS LA MESURE .....</b>	<b>59</b>
2.1	DIFFÉRENCIATION DES ERREURS .....	59
2.2	PROTOCOLE DE CORRECTION DES ERREURS .....	65
<b>3</b>	<b>ÉTUDE DE CAS.....</b>	<b>77</b>
3.1	TD : RÉCEPTION D'UN FIL D'ACIER .....	77
3.2	MESURE D'UNE RUGOSITÉ.....	81
<b>4</b>	<b>CONTRIBUTION DES OUTILS MATHÉMATIQUES DE BASE.....</b>	<b>84</b>
4.1	ÉCHANTILLONNAGE AU SERVICE DE LA PRODUCTION .....	84
4.2	DÉFINITION D'UN TEST .....	86

## Chapitre 3 : Suivre la production continue et maîtriser les rebuts

<b>1</b>	<b>LES PRINCIPES DE LA MISE SOUS CONTRÔLE D'UN FLUX DE PRODUCTION .....</b>	<b>93</b>
1.1	LE SERVICE QUALITÉ .....	93

---

1.2	GESTION DE LA QUALITÉ DES PRODUITS.....	98
<b>2</b>	<b>PERFORMANCE DU PROCESSUS DE PRODUCTION .....</b>	<b>101</b>
2.1	LA MESURE DE L'APTITUDE DU PROCESSUS DE PRODUCTION .....	101
2.2	MAÎTRISE STATISTIQUE DE LA PRODUCTION .....	114
2.3	APTITUDE DU PROCESSUS DE CONTRÔLE.....	125
2.4	BILAN SUR LES INDICATEURS .....	139

## Chapitre 4 : Dimensionner les stocks

<b>1</b>	<b>ANALYSE DE LA FONCTION APPROVISIONNEMENT .....</b>	<b>140</b>
1.1	ORGANISATION INTERNE DANS L'ENTREPRISE .....	140
1.2	GESTION DU RISQUE .....	149
1.3	RISQUES ET CONTRAINTES LIÉS AUX APPROVISIONNEMENTS .....	160
<b>2</b>	<b>CONSTITUTION D'UN STOCK DE SÉCURITÉ.....</b>	<b>168</b>
2.1	LA GESTION DES RISQUES MODÉLISÉE .....	168
2.2	MÉTHODES CONVENTIONNELLES DE CALCUL D'UN STOCK .....	171
2.3	METTRE EN PLACE UNE SOLUTION DE LIVRAISON.....	174
2.4	BILAN ET CONCLUSION .....	176

## Chapitre 5 : Calculer un coût

<b>1</b>	<b>LE CONTEXTE DU CALCUL DES COÛTS .....</b>	<b>177</b>
1.1	DÉFINITIONS DE BASE .....	177
1.2	LES COÛTS ÉLÉMENTAIRES D'UN ARTICLE FABRIqué .....	184
<b>2</b>	<b>REMISES ET QUANTITÉS ÉCONOMIQUES .....</b>	<b>192</b>
2.1	QUANTITÉS ÉCONOMIQUES .....	193
2.2	COÛTS ET REMISES .....	199
2.3	BILAN GÉNÉRAL.....	200

## Chapitre 6 : Numériser un flux

<b>1</b>	<b>OPTIMISER UN FLUX GRÂCE À LA SIMULATION NUMÉRIQUE .....</b>	<b>201</b>
1.1	FLUX ET SIMULATION .....	201
1.2	CONSTRUIRE LE MODÈLE DE SIMULATION .....	207
1.3	ÉTUDE DE CAS : CONSTRUIRE UN MODÈLE POUR LE SIMULATEUR.....	213
<b>1</b>	<b>AMÉLIORER LE FLUX .....</b>	<b>219</b>
1.1	LES INDICATEURS.....	219
1.2	ATTEINDRE L'OBJECTIF GRÂCE AUX INDICATEURS.....	222
1.3	ATTEINDRE L'OBJECTIF GRÂCE AUX BONNES PRATIQUES MÉTIERS.....	225
1.4	BILAN ET CONCLUSION GÉNÉRALE .....	228

**Chapitre 7 : Optimiser les achats**

<b>1</b>	<b>OPTIMISATION DES QUANTITÉS .....</b>	<b>229</b>
1.1	SITUATION GÉNÉRALE.....	229
1.2	CONSOMMATION .....	231
<b>2</b>	<b>MODÈLE AVANCÉ.....</b>	<b>235</b>
2.1	CALCUL D'UN STOCK FONDÉ SUR LES PROFILS DE VENTE ET PRODUCTION.....	236
2.2	BILAN : BIEN CHOISIR UNE MÉTHODE DE CALCUL DE STOCK DE SÉCURITÉ .....	243
<b>3</b>	<b>ÉTUDE DE CAS : ÉQUILIBRER DES ACHATS SOUS CONTRAINTES .....</b>	<b>244</b>
3.1	PROBLÉMATIQUE .....	244
3.2	DÉFINITION DE LA MÉTHODE DE RÉSOLUTION .....	247
	<b>BIBLIOGRAPHIE .....</b>	<b>259</b>
	<b>INDEX .....</b>	<b>261</b>